

Polietileno de Alta Densidade GF4950
Descrição:

A resina GF4950 é um polietileno de alta densidade, copolímero, desenvolvido, para o segmento de sopro com alta resistência ao impacto e boa rigidez. Apresenta boa resistência ao tensofissuramento sendo adequado para o contato com substâncias tensoativas e produtos químicos.

Aplicações:

Sopro - Pequeno Volume: bombonas para produtos químicos; embalagens para detergentes e tensoativos; embalagens para cosméticos; reservatórios automotivos pequenos.

Outras aplicações: Reservatório de limpador de pára-brisa, dutos de ar.

Processo:

Moldagem por Sopro.

Propriedades de Controle:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190/2,16)	D 1238	g/10 min	0,34
Índice de fluidez (190/21,6)	D 1238	g/10 min	28
Densidade	D 792	g/cm ³	0,956

Propriedades Típicas:

Propriedades de Referência de Placa^a

	Método ASTM	Unidades	Valores
Tensão no Escoamento	D 638	MPa	28
Tensão na Ruptura	D 638	MPa	31
Módulo de Flexão Secante a 1%	D 790	MPa	1290
Módulo de Flexão Secante a 2%	D 790	MPa	1060
Dureza Shore D	D 2240	-	63
Resistência ao Impacto Izod	D 256	J/m	145
Resistência à Quebra sob Tensão Ambiental ^b	D 1693	h/F50	20
Resistência à Quebra sob Tensão Ambiental ^c	D 1693	h/F50	55
Temperatura de Deflexão Térmica a 0,455 MPa	D 648	°C	75
Temperatura de Amolecimento Vicat a 10N	D 1525	°C	129

(a) Placa moldada por compressão pelo Método ASTM D 4703.

(b) Condições: 10% Igepal, placa de 2 mm, com entalhe de 0,3 mm, 50°C.

(c) Condições: 100% Igepal, placa de 2 mm, com entalhe de 0,3 mm, 50°C.

Recomendações de Processamento
Perfil de Temperatura:

- Alimentação: 180°C
- Rosca: 180°C, 185°C, 190°C
- Cabeçote: 185°C

Observações Finais:

1. Esta resina atende à regulamentação FDA (Food and Drug Administration) para polímeros olefínicos do CFR 21 seção 177.1520, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
2. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
3. Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas *tailor-made* para alcançar características específicas.

4. Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
5. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ – Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 25087-34-7.
6. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
7. A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
8. As resinas Braskem não contêm aditivos compostos por metais ou outras substâncias que tenham o objetivo de promover oxidação. Tais aditivos e a decomposição e fragmentação de resinas causada pela ação de oxidação, podem contaminar o meio ambiente, prejudicar o desempenho da embalagem e ainda aumentar o potencial de migração de componentes da embalagem para alimentos, comprometendo a aprovação da resina com relação aos requisitos da Resolução 105/99 da ANVISA. Sua utilização, em conjunto com resinas Braskem, implica perda imediata das garantias de desempenho descritas neste documento.
9. As informações aqui contidas cancelam as anteriormente emitidas para este produto.
10. Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.